

智慧农业

江动智造科技有限责任公司招标文件

我公司根据生产需要，拟将本公司自产件 S195 四方 \JD1135\ZS1105 双滚 \JD35\JD42 主轴承盖 5 种铸造模具委外协作加工。现对外招标，若有合作意向及有资质的单位，欢迎前来参加上述项目投标工作。现将有关要求说明如下：

一、 项目内容：

1、 模具名称

序号	图号	模具名称	配套设备	数量	备注
1	S195 四方 \JD1135\ZS1 105 双滚 \JD35\JD42 主轴承盖	外模：大垂直线，1 出 4-6 只， 铸铁型板和模样；产品有重量 要求，工艺设计时每层的产品 收缩率或尺寸应有所区别。	型板尺寸 600*750，型板 厚度不低于 35mm，型板背 面可以做适当随形镂空	各 1 套	
		需要下过滤片，过滤片尺寸为： 75*75*12.5（直孔陶瓷过 滤片）；下芯框用现场下芯框			
		开模时甲方提供图纸及实物		各 1 个	
		铸字根据甲方要求			

2、使用地址：江动智造科技有限责任公司；

3、招标方式：公开招标；

4、主要技术参数：按图样、实物、及技术协议实施。

二、 投标报价及评标方式：

1、投标报价：各投标单位根据图样及相关要求结合自身的生产能力和服务能力核算后，详细报出该项目内容中的各单项的价格和该项目的总价，该价为一次性报价（含税价），执行后无任何辅助性补贴和经济补偿。

2、评标方式：原则上是以评审的合理低标价者中标。

投标保证金：本项目需在 2023 年 4 月 17 日 12:00 之前交纳投标保证金为壹仟元整（¥1000），并凭单位介绍信及本人身份证到招标人（江苏农华智慧农业科技股份有限公司）财务管理部开具收据。中标单位的投标保证金在签订合同后，自动转为履约保证金（无息），模具交付时退还。未中标单位的投标保证金在确定中标单位后一周内无息退还。

户 名：江苏农华智慧农业科技股份有限公司

账号： 1109660109000000713

开户行：江苏省盐城市工行营业部

如发生下列情况之一，招标单位将没收投标单位的投标保证金或履约保证金：

- 1、投标发现串标者；
- 2、哄抬价格者；
- 3、中标单位接到中标通知后三日内不与招标单位签订合同者。

三、投标文件中至少包括的内容：

- 1、项目的单价，项目报价内容应具体详细；
- 2、资质证明（各类证照齐全）；
- 3、其他需要说明的材料。

四、交货期时间及地点：

要求完成交货期为合同签订后 30 个工作日内交货（模具尺寸必须经过生产厂家自己检查合格），各投标单位可在规定交货期内自行自报交货期，确保在承诺的交货期内完成任务，每延误一天罚款 500 元。中标单位签订合同后，将模具送至江动智造科技有限责任公司厂区内指定地点。

五、货款支付方式：

接受模具并验收合格后付 90%的货款，同时开具 13%全额增值税发票；剩下的 10%作为质量保证金在模具正常使用半年无质量问题结清。货款均为现汇。

六、发放标书及答疑时间：

- 1、本标书可在我公司网站（<http://jd.dongyin.com/>）自行下载。
- 2、答疑时间：2023 年 4 月 11 日 16:00 前。

七、送标截止时间：

标书须按规定密封，于 2023 年 4 月 17 日 13:30 前送（寄）江苏省盐城市经济技术开发区希望大道南路 58 号，江苏农华智慧农业科技股份有限公司财务管理部 202 室。逾期作自动放弃投标处理。

八、开标时间及地点：

时间：2023 年 4 月 17 日 13:40

地点：江苏省盐城市经济技术开发区希望大道南路 58 号，江苏农华智慧农业科技股份有限公司财务会议室。

九、其它要求事项：

- 1、中标单位必须具备并提供相应的资质等相关证书。
- 2、投标书应包括投标综合说明书，质量、交货期、报价及其它事项均做出明确承诺。标书按规定密封，加盖单位印鉴。
- 3、开标、评标、定标等不再另行通知，只通知中标单位，对未中标方不作任何经

济补偿。

4、本标书解释权归江苏农华智慧农业科技股份有限公司。

十、 联系方式：

财务管理部联系电话(兼传真)： 0515-88881818

江动智造科技有限责任公司： 13914691858

江苏农华智慧农业科技股份有限公司

2023年4月6日

铸造金属模具制作技术协议书

甲方：江动智造科技有限责任公司

乙方：

根据招投标结果，甲方决定将 5 个主轴承盖（具体型号见下表） 铸造模具交由乙方制作，为确保模具制作质量和模具在甲方正常使用，特签订如下技术协议：

序号	图号	模具名称	配套设备	数量	备注
1	S195 四方 \JD1135\ZS1	外模：大垂直线，1 出 4-6 只， 铸铁型板和模样；产品有重量 要求，工艺设计时每层的产品 收缩率或尺寸应有所区别。	型板尺寸 600*750，型板 厚度不低于 35mm，型板背 面可以做适当随形镂空	各 1 套	
	105 双滚 \JD35\JD42 主轴承盖	需要下过滤片，过滤片尺寸为： 75*75*12.5（直孔陶瓷过滤 片）；下芯框用现场下芯框			
		开模时甲方提供图纸及实物		各 1 个	
		铸字根据甲方要求			

一、 模具名称模具数量：

二、 模具的材质要求：

芯盒材料为 HT250 合金铸铁（Cu 0.5%—0.7%，Cr 0.2%--0.3%），致密无缺陷且经去应力退火处理，其表面硬度 $HB \geq 190$ ，顶芯杆 65Mn，钢板采用 $\delta 12$ --16Q235。

三、 工艺要求：

1、 甲方负责提供二维图纸、实物及机模接口及相关工艺参数；

2、乙方按甲方要求出具零件的铸造工艺图、铸件图供甲方确认：

3、乙方模样部分的三维做好后须经甲方确认后加工。

四、模具寿命 \geq 6万模。

五、试模与维修：

1、在模具寿命期间，如因乙方模具制造质量问题影响甲方生产，乙方接到甲方电话通知后，须在24小时内派人到甲方免费维修，如在甲方无法维修，应立即运回修理，来去运费及维修费用由乙方负责，且须在规定时间内修好送至甲方；

2、如因产品或工艺设计变更要求，对模具进行改动，改动费用及时间另行商定；

3、超过模具寿命期限或甲方非正常使用造成模具损坏，甲方要求乙方进行的维修，价格另行商定，费用由甲方承担；

4、在模具制作过程中，如因尺寸问题有疑问或需要更改，双方应立即沟通，并书面签字认可。如因甲方提出修改图纸，根据修改要求，对修改费用和制作周期另行商定。

六、模具验收：

1、模具必须符合该协议书中第一、第二、第三款的内容要求；

2、模具出厂前，对其形成铸件形状的尺寸，必须进行全尺寸检查，并出具检查报告（含气泡图），该模具生产的铸件经加工后，其净重在设计范围内；

3、在模具验证结束后付质保金前，乙方应将甲方的图纸、资料，以及为甲方模具服务的铸造工艺图（2份纸质和电子版）、相关2维模具图纸（2份

纸质和电子版)、模具 3 维数据交给甲方技术人员;

4、用该模具生产的铸件经加工、装配等验证,符合要求后方可视为合格。

七、技术保密要求:甲方提供的产品图纸、资料,待模具验收合格交付甲方使用时,乙方应全数归还。乙方对该模具工艺、技术、制作等方面的相关信息必须进行保密,不得泄露给第三方,如经查实有泄露行为,直接取消以后合作意向,同时乙方向甲方赔偿违约金人民币一万元。

甲方:江动智造科技有限责任公司 乙方:

代表:

代表:

日期:

日期